

Technisches Datenblatt

Fibracon[®] PTFE + 15% Carbon

PTFE

Typische Eigenschaften

- Geringer Verschleiß bei Schmierung mit Wasser
- Reduzierte Verformung unter Last (verbesserte Druckfestigkeit)
- Verbesserte thermische und elektrische Leitfähigkeit

Typische Industrien

- Chemischer Anlagenbau
- Fahrzeugbau
- Elektronik
- Öl und Gas
- Maschinen- und Anlagenbau
- Healthcare
- Lebensmittelindustrie
- Windkraft

	Testverfahren	Einheit	Wert
Allgemeine Eigenschaften			
Dichte	ASTM 1457	g / cm ³	2.0 - 2.2
Mechanische Eigenschaften			
Härte	ASTM 1706	Shore D	58 - 62
Zugfestigkeit (23°C)	ASTM 1457	MPa	18
Reißdehnung	ASTM 1457*	%	>250
Thermische Eigenschaften			
Gebrauchstemperaturbereich		°C	-200 to +260

*12mm initial gauge used. This data provides typical values on a small selection of properties of the material and should only be used as a guide to the generic material performance.

ri-inquiry@roechling.com • www.roechling.com/industrial/materials

Print: 17/06/2026 • Release: 20/09/2023
 PIM-ID: 709605 • PIM-Code: 35-40-16.12.16-9.7.8.5.5.27.5.10-2
 Company-IDs: 21220

Page 1 / 1 (Dates in DD/MM/YYYY)

